FPS 3 : Les chantiers de broyage

J'ORGANISE MON TRAVAIL

Pour toutes les activités préparatoires, se référer à la FPS1 «Le départ, l'installation et le repli du chantier».

1. Je me prépare :

- Je m'équipe des EPI
- J'installe la machine sur un terrain plat, stable et dégagé de tout obstacle dans la zone de travail
- Je vérifie les points de sécurité du broyeur, en particulier le bon fonctionnement des boutons de stop d'urgence et de débrayage du système d'entrainement (selon modèles)
- J'organise mon travail en faisant le plein de la machine : essence et huile. Je veille à ne pas en renverser par souci de protection de l'environnement
- Je me remémore les techniques de broyage : position ergonomique, sens d'introduction des branches, déplacements «en boucle»

2. Je broie:

- Je me remémore les consignes de sécurité : port des EPI, périmètre de sécurité, points de sécurité du broyeur
- J'analyse la situation : emplacement des branches à broyer et leur orientation, emplacement de stockage du broyat...
- Je broie :
 - Les branches sont introduites «tronc» en avant, branches latérales orientées vers l'arrière. Je ne broie que des branches au diamètre adapté à la puissance de la machine
 - Je lâche les branches dès qu'elles s'engagent dans le système d'entrainement
 - Je me dégage «en boucle» pour éviter d'être entrainé par les branches
 - Je règle correctement le régime du moteur et adapte le rythme de chargement à la nature du bois et à la puissance de la machine
- J'oriente la buse d'éjection et organise le stockage ou l'évacuation des broyats en fonction des consignes reçues
- J'arrête la machine seulement lorsque tout le broyat est évacué

3. Je débriefe avec mon formateur

POINTS D'ATTENTION

Toute utilisation de machine présente un certain risque. Mais, il convient d'être encore plus prudent lors de l'utilisation d'un broyeur. Deux principaux risques d'accident existent : ceux liés à l'éjection des matières et surtout celui d'être happé par la machine. Ces risques ne peuvent être limités que par le respect scrupuleux des consignes de sécurité, la vigilance et la concentration de l'opérateur.

Les risques de projection sont maîtrisés :

- <u>Pour l'opérateur</u>: par le port des EPI: visière ou lunettes, casque, gants, chaussures de sécurité (et protection auditive)
- <u>Pour les personnes tierces</u> : par l'installation d'un périmètre de sécurité et l'arrêt immédiat de l'opération si une personne franchit ce périmètre

Les risques d'être happé par la machine sont maîtrisés par :

- L'élimination de toute possibilité de prise de la machine sur le corps ou les vêtements de l'opérateur : vêtements flottants, écharpes, foulards ou bijoux, cordons de veste, cheveux longs...
- La présentation des branches «tronc en avant»
- Si besoin, la suppression ou le raccourcissement des branches latérales risquant de «pousser» l'opérateur



Comme pour toute machine à entraînement, ne jamais chercher à débourrer la trémie d'alimentation, les couteaux ou les marteaux avant d'avoir éteint le moteur.

Fiches Pratiques du stagiaire en CISP Parcs et jardins

	Évaluation 1								Évaluation 2								Évaluation 3							
ÉVALUATION TECUNIOUE								 																
ÉVALUATION TECHNIQUE	Stagiaire								Stagiaire				Formateur				Stagiaire			Formateur				
1. Sécurité	0	S	P	Α	0	S	P	Α	0	S	Р	Α	0	S	Р	Α	0	S	Р	Α	0	S	Р	Α
Les EPI sont correctement utilisés																								
L'habillement est corrigé (risque d'entraînement)																								
Les points de sécurité du broyeur sont vérifiés																								
Le terrain est préparé (zone de sécurité, espace de travail dégagé, sol plat et stable)																								
La technique et les consignes de débourrage sont appliquées																								
2. Ergonomie																								
La position de travail au broyeur est correcte																								
3. Organisation du travail																								
Le travail est organisé de manière optimale (pleins machines – déplacements – disposition du matériel)																								
4. Application de la technique de broyage																								
Les déplacements de l'opérateur sont corrects																								
Le rythme de chargement est adapté																								
La buse d'éjection est bien orientée et le tas de broyat judicieusement placé																								
ÉVALUATION COMPÉTENCES TRANSVERSALES PROFESSIONNELLES																								
La répartition des tâches au sein de l'équipe est acceptée																								
Les tâches confiées sont exécutées avec autonomie																								
Le formateur est interpellé en cas de doute																								
Des éventuelles anomalies sont repérées et signalées																								
Les outils et matériels sont manipulés avec soin																								

Commentaires Éval 1 :

Éval2 :

Éval 3:

